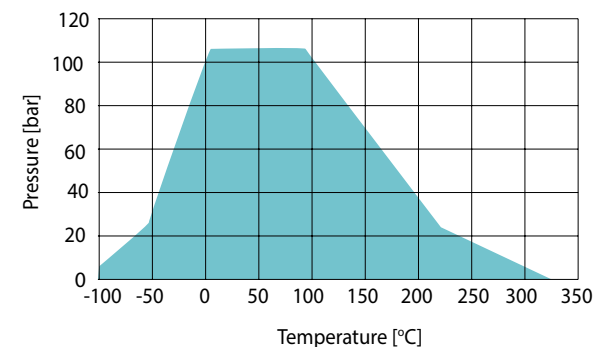
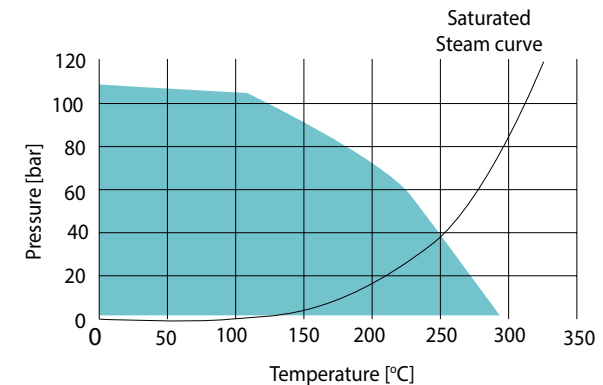


Service

“De stoomafdichting”. Efficiënt dankzij de matrix van aramide en het onregelmatige oppervlakte van grafiet staven. Deze afdichting zet de norm als een van de eerste betrouwbare afdichtingsmaterialen voor stoomtoepassingen na het uitsluiten van asbest. Continue innovatie en verbeteringen zijn een garantie dat deze afdichting de standaard blijft.

Aanbevelingen voor gebruik volgens druk en temperatuur



De temperatuur- en drukaanbevelingen in de grafieken zijn van toepassing op afdichtingen met een dikte van 2,0 mm en gladde flenzen. Hogere drukken zijn mogelijk wanneer dunnere afdichtingen worden gebruikt!

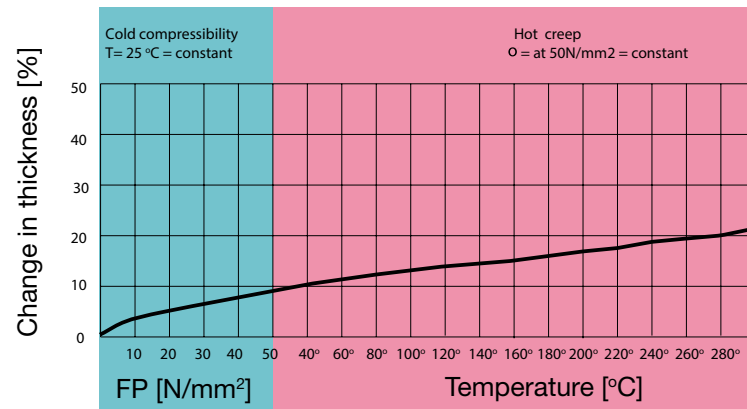
* Voorbeeld voor meest voorkomende andere media. Exacte gegevens voor specifieke individuele gevallen op aanvraag verkrijgbaar, gelieve contact opnemen met Seaco.

Uitsluiting van garantie

Gezien de verschillende installatie- en bedrijfsomstandigheden als ook de verscheidenheid van toepassingen en processen, is de informatie in deze datasheet uitsluitend bedoeld als algemene leidraad en kan zij niet gebruikt worden als grondslag voor garantieaanspraken.

Temperatuurtest

Bij 50 MPa - steekproefdikte 2.0 mm



Productgegevens

- Afmetingen in mm: 1000 x 1500
1500 x 1500
3000 x 1500
- Dikte in mm:
0,3, 0,5, 0,75, 1,0, 1,5, 2,0, 3,0, 4,0
- Andere afmetingen en diktes zijn op aanvraag verkrijgbaar

Algemene gegevens

Bindmiddelen NBR
Keurmerken DVGW, Ta Luft, Bam, Germ, Loyd, Bs 7531 Graad X
Kleur Blauw
Anti kleef laag Optioneel
Plaatformaat en dikte tolerantie volgens DIN 28 091-1

Fysieke eigenschappen

Afdichtingsdikte 2,0 mm

| | Standaard | Eenheid | Waarde * |
|---|------------------------------|--|------------|
| Dichtheid | DIN 28 090-2 | [g / cm ³] | 1,50 |
| Spanningssterkte | DIN 52 910 | [N / mm ²] Dwars [N / mm ²] | 26 9 |
| Restspanning $\sigma_{dE} / 16$ 175 °C 300 °C | DIN 52 913 | [N / mm ²] [N / mm ²] | 32 22 |
| Samendrukbaarheid Herstel | ASTM F 36 J ASTM F 36 J | [%] [%] | 7 60 |
| Koude samendrukbaarheid ϵ_{KSW} Koud herstel ϵ_{KRW} | DIN 28 090-2 DIN 28 090-2 | [%] [%] | 6 6 |
| Hoge temperatuur kruip weerstand $\epsilon_{WSW} / 200$ Warm herstel $\epsilon_{WRW} / 200$ | DIN 28 090-2 DIN 28 090-2 | [%] [%] | 10 2 |
| Specifieke lekkages Treksterkte dwars | DIN 3535-6 DIN 52 910 | [mg / (s · m)] [N / mm ²] | 0.08 12 |
| Vloeistofbestendigheid ASTM IRM 903 Gewichtsverandering | ASTM F 146 5 uur / 150 °C | [%] | 6 |
| Dikte vermeerdering | | [%] | 3 |
| ASTM Fuel B 5h / 23 °C Gewichtsverandering Dikte vermeerdering | | [%] [%] | 8 4 |
| Geloogde Chloride Content * Mode (typische waarde) | QS-001-133 | [ppm] | = <150 |